

DUNKERQUE

BELGIQUE

BRUXELLES

ROUBAIX

LILLE

TOURNAI

MONS

CHARLEROI

DOUAI

VALENCIENNES

ARTRES

MAUBEUGE

CAMBRAI

FOURMIES

Situation géographique

à 15 minutes de Valenciennes
à 30 minutes de Maubeuge
à 45 minutes de Lille
à 2h de Dunkerque
à 2h15 de Paris

Directeur général : Eric DURY

Responsables maintenance :

BATARDY Clément • STILE Dominique

LASSELIN Jean-Louis • DOCHEZ Patrice

Responsable QSE - Métrologie : Yoann REJZNER

Références clients :

VALLOUREC (Tuberie et aciérie) - ARCELOR MITTAL - ASCOMÉTAL

DILLINGER - VALDUNES - UGITECH

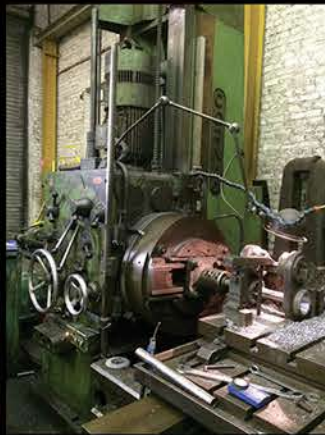


S.A. NOËL

DURY



| MÉCANIQUE GÉNÉRALE | MAINTENANCE INDUSTRIELLE | MONTAGE | ENTRETIEN |



Tél. +33 3 6132 38 94 - Fax : 03 27 27 22 06

Z.I. Rue de la Gare - 59269 ARTRES

www.sadury.fr





Activités

- Maintenance • Usinage de petite et moyenne série • Fraisage et tournage •
- Mécano-soudure et rechargement • Maintenance sur sites (préventive et curative) •
- Réparation et entretien de sous-ensembles mécaniques •

Des équipes formées et équipées pour des interventions en milieu chaud
(Plan de prévention et consignations).

Elles sont dotées des permis pont (cabine et sol), nacelles, chariot élévateur, flotte de véhicules.



Depuis 1931 Historique



- 1931 : Monsieur DURY Noël Jean crée son affaire personnelle dans les locaux lui appartenant à Aulnoy les Valenciennes.
- 1970 : Monsieur DURY Noël Emile reprend l'exploitation familiale avec les salariés, c'est ainsi qu'il crée son affaire personnelle Ets Noël DURY. À cette époque l'entreprise compte 7 personnes.
- 1974 : Acquisition d'une partie de l'ancienne sucrerie d'Artres.
- 1975 : Création de la S.A.E. NOEL DURY au capital de 250000 Francs.
- 1988 : Son fils Dury Éric rejoint l'entreprise familiale.
- 1990 : Transformation de la S.A.E. en S.A. NOEL DURY au capital de 450000 Francs.
- 1992 : Acquisition d'une partie des bâtiments adjacents à l'enceinte de la S.A. qui permet de porter la superficie couverte de 1200 à 2800 mètres carrés, sur 5 hectares
- 1994 : Création du laboratoire de contrôle.
- 1996 : Création de l'atelier de maintenance.
- 1999 : Éric DURY prend la succession de la société, la société compte 37 salariés.
- 2000 : Lancement d'une campagne de formation cariste et pontier pour l'ensemble du personnel de chantier.
- 2002 : Création d'une équipe de dépannage et de maintenance sur site.



Parc machines

TOURNAGE :

- 1 tour vertical Ø 1400 x 1200
- 1 tour Commande Numérique MAZAK QT 28 N Ø 320 x 980
- 12 tours parallèles mini Ø 200 x 700 et maxi Ø 800 x 4000

FRAISAGE :

- 10 fraiseuses conventionnelles dont 7 avec visu 3 axes
- 2 fraiseuses horizontales TOS FK100 dont 1 avec visu 3 axes
- Capacité : mini 600 x 200 x 400 / Maxi 1500 x 700 x 900

RABOTAGE :

- 4 rabots course maxi 800 • 1 rabot fraiseur 3000 x 1200 x 850

ALESAGE :

- 3 aléseuses course maxi 1000 x 800 x 800

MORTAISAGE :

- 3 mortaiseuses capacité maxi Ø 900 x 600

PRESSE HYDRAULIQUE :

- 1 presse verticale 200 T

PERÇAGE :

- 1 perceuse 3 têtes dont une taraudeuse • 1 radiale CM4
- 1 radiale CM3 • 1 perceuse sensitive CM2
- 2 perceuses sensibles CM1

MATERIEL CHAUDRONNERIE :

- 3 postes semi-automatique • 2 postes à souder à l'arc
- 3 postes à souder à l'arc portatifs • 2 compresseurs 500 litres
- 1 poste TIG • 1 poste ARC AIR



MAINTENANCE SUR SITE :

- Des équipes formées et équipées pour des interventions en milieu chaud (plan de prévention et consignations)
- Dotées des permis :
 - Pont (cabine et sol) - Nacelles
 - Chariot élévateur - Flotte de véhicules

MOYENS DE MANUTENTION :

- 1 chariot élévateur 4.5T • 4 ponts roulants 2 T à 15 T
- 3 potences 500 kg

TRAITEMENTS THERMIQUES :

- 3 fours électriques maxi 400 x 300 x 700
- 1 four chaleur tournante Ø 600 x 700
- 2 machines à biller HRC - HRB • 1 duromètre Equotip
- 1 duromètre à cheville étalonné « ERNST »

RECTIFICATION :

- 2 surfaceuses planes à segments maxi 2500 x 650 x 450
- 2 rectifieuses cylindriques intérieures
- 3 rectifieuses cylindriques extérieures
- 1 rectifieuse plane circulaire meules segmentées maxi Ø 700 x 380
- 1 rectifieuse plane circulaire meules tangentielles Ø 600 x 400
- 1 rectifieuse plane tangentielle 300 x 150 x 150

MATERIEL DE CONTRÔLE :

- 1 local de contrôle :
 - jeu de cales étalons
 - colonne de mesure ROCH hauteur 800 mm
 - 1 marbre 1500 x 1000
- Pieds à coulisse capacité maxi 3000 mm
- Palmers capacité maxi 1000 mm
- Alésomètres 3 touches avec bagues de contrôle capacité maxi 125 mm

PARC VEHICULES :

- 1 Plateau • 2 Fourgons • 4 camionnettes

